

## Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Открытое Акционерное Общество "Химический завод "Планта"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	35	35	0	24	11	0	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	51	51	0	38	13	0	0	0	0
из них женщин	28	28	0	17	11	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)	
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	<b>01. Механо-сборочное производство (МСП)</b>																							
	<i>01. Участок автоматов и полуавтоматов</i>																							
019.01.01.01	Автоматчик (Токарный автомат <b>1Б240</b> )	2	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
019.01.01.02	Автоматчик (Токарный автомат <b>1А240</b> )	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
019.01.01.03	Токарь (Полуавтомат токарно-копировальный <b>ТР-6</b> )	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

019.01.01 .04	Токарь (Вертикально-фрезерный станок <b>6P12</b> )	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019.01.01 .05	Токарь (Станок токарный универсальный <b>ТВС</b> )	2	-	-	2	-	-	2	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019.01.01 .06	Автоматчик (Полуавтомат токарный 6-шпинд. <b>ЖА260-450</b> )	2	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019.01.01 .07	Автоматчик (Токарный полуавтомат <b>КА-104</b> )	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019.01.01 .08	Автоматчик (Автомат токарный горизонт. прутковый <b>1Б290Н</b> )	2	-	-	2	-	-	2	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019.01.01 .09	Автоматчик (Автомат токарный 8-шпиндельный <b>1Б265-8к</b> )	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019.01.01 .10	Автоматчик (Автомат токарный 6-шпиндельный <b>1Б265-6к</b> )	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019.01.01 .11	Автоматчик (Автомат токарный 6-шпиндельный <b>1Б240-6к</b> )	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019.01.01 .12	Автоматчик (Автомат токарный 6-шпиндельный <b>1А240 п6</b> )	2	-	-	2	-	-	2	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019.01.01 .13	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019.01.01 .14	Токарь (Автоматы для сверления 858-52)	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019.01.01 .15	Токарь (Универсальный фрезерный станок 6P82)	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019.01.01 .16	Токарь (Станок универсальный горизонтально-фрезерный консольный 6P81)	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019.01.01 .17	Токарь (Шлифовальный станок 3Г71)	-	-	-	2	-	-	2	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019.01.01 .18	Токарь (Специальный вертикально-фрезерный станок СФ40ПФ)	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>02. Участок станков с ЧПУ и ОЦ</i>																						
019.01.02 .19	Оператор станков с программным управлением (Токарный станок с ЧПУ <b>SKT 21LS</b> )	-	-	-	2	-	-	2	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019.01.02 .20	Оператор станков с программным управлением (Токарный станок с ЧПУ <b>SKT 21LMS</b> )	-	-	-	2	-	-	2	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

019.01.02 .21	Оператор станков с программным управлением (Токарный станок с ЧПУ SKT 21 LVS)	-	-	-	2	-	-	2	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019.01.02 .22	Оператор станков с программным управлением (Токарный станок с ЧПУ Eagle 32)	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019.01.02 .23	Оператор станков с программным управлением (Автомат продольного точения с ЧПУ SB16E)	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019.01.02 .24	Оператор станков с программным управлением (Обработывающий центр с горизонтальн. шпинделем MC 032.06)	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019.01.02 .25	Оператор станков с программным управлением (Обработывающий центр фрезерный MCV 1020)	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019.01.02 .26	Начальник участка станков с ЧПУ ОЦ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>03. Гальванический участок</i>																						
019.01.03 .27	Мастер гальванического участка	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
019.01.03 .28	Гальваник	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
019.01.03 .29	Гальваник	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
019.01.03 .30	Гальваник	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
019.01.03 .31	Гальваник	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
019.01.03 .32	Травильщик	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
019.01.03 .33	Травильщик	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
019.01.03 .34	Травильщик	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
019.01.03 .35	Корректировщик ванн	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да

Дата составления: \_\_\_\_\_

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

Лунев А.В.

*13.08.15*

(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)
Зам. генерального директора по управлению персоналом (должность)		Золотарев Н.Н. (Ф.И.О.)	13.08.2015 (дата)
Зам. главного инженера (должность)		Зульхарнеев Н.И. (Ф.И.О.)	13.08.2015. (дата)
Начальник ООТ и ПБ (должность)		Шестерова М.А. (Ф.И.О.)	13.08.2015 (дата)
Начальник юротдела (должность)		Феоктистова С.К. (Ф.И.О.)	13.08.2015 (дата)
Главный механик (должность)		Виноградов Ю.М. (Ф.И.О.)	13.08.2015. (дата)
Главный энергетик (должность)		Жаворонков П.В. (Ф.И.О.)	13.08.2015 (дата)
Главный метролог (должность)		Золотарев Е.Н. (Ф.И.О.)	13.08.2015 (дата)
Начальник ЦЗЛ (должность)		Золотарева А.Ю. (Ф.И.О.)	13.08.2015 (дата)
Зам. начальника ОКОТ и З по кадрам, подготовке кадров-начальник НИЛ (должность)		Храмова Е.Г. (Ф.И.О.)	13.08.15 (дата)
Главный инженер МСП (должность)		Бондин В.В. (Ф.И.О.)	13.08.15 (дата)
Директор МСП (должность)		Марченко С.В. (Ф.И.О.)	13.08.15 (дата)
Председатель ППО (должность)		Мосина О.В. (Ф.И.О.)	13.08.2015 (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

(№ в реестре экспертов)	(подпись)	Афанасьева В.А. (Ф.И.О.)	(дата)
-------------------------	-----------	-----------------------------	--------