

Раздел V. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Химический завод "Планга"

Таблица 1

| Наименование                                | Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах |   | Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц) |         |         |     |         |     |      |
|---|--|---|---|---------|---------|-----|---------|-----|------|
|   | всего  | в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда | класс 1   |         | класс 3 |     | класс 4 |     |      |
|   |  |   | класс 2   | класс 1 | 3.1     | 3.2 |         | 3.3 | 3.4. |
| 1   | 2  | 3   | 4   | 5       | 6       | 7   | 8       | 9   | 10   |
| Рабочие места (ед.)                         | 952  | 308   | 0   | 124     | 63      | 109 | 12      | 0   | 0    |
| Работники, занятые на рабочих местах (чел.) | 1486   | 933   | 0   | 161     | 345     | 415 | 12      | 0   | 0    |
| из них женщин                               | 0  | 785   | 0   | 106     | 323     | 344 | 12      | 0   | 0    |
| из них лиц в возрасте до 18 лет             | 0  | 0   | 0   | 0       | 0       | 0   | 0       | 0   | 0    |
| из них инвалидов                            | 0  | 3   | 0   | 2       | 0       | 1   | 0       | 0   | 0    |

Таблица 2

| Индивидуальный номер рабочего места     | Профессия/ должность/ специальность работника | Классы (подклассы) условий труда |               |                         |     |           |                      |                |                    |                          |                        |             |                |                            | Итоговый класс (подкласс) усло- вий труда | Итоговый класс (подкласс) усло- вий труда с учетом эффективно- го применения СИЗ | Повышенный размер оплаты труда (да,нет) | Ежегодный отпуск (да,нет) | Сокращенная продолжитель- ность рабочего времени (да,нет) | Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да,нет) | Лечебно-профилактическое пи- тание (да,нет) | Льготное пенсионное обеспе- чение (да,нет) |                                  |     |  |  |  |  |  |     |     |     |
|---|---|----------------------------------|---------------|-------------------------|-----|-----------|----------------------|----------------|--------------------|--------------------------|------------------------|-------------|----------------|----------------------------|---|--|---|---------------------------|---|---|---|--|----------------------------------|-----|--|--|--|--|--|-----|-----|-----|
|   |   | химический                       | биологический | аварии при производстве | шум | инфразвук | ультразвук воздушный | вибрация общая | вибрация локальная | неионизирующее излучение | ионизирующее излучение | микроклимат | световая среда | тяжесть трудового процесса |   |  |   |                           |   |   |   |  | напряженность трудового процесса |     |  |  |  |  |  |     |     |     |
| 1                                       | 2   | 3                                | 4             | 5                       | 6   | 7         | 8                    | 9              | 10                 | 11                       | 12                     | 13          | 14             | 15                         | 16  | 17   | 18                                      | 19                        | 20  | 21  | 22  | 23   | 24                               |     |  |  |  |  |  |     |     |     |
| ЦЗЛ (Центральная заводская лаборатория) |   |                                  |               |                         |     |           |                      |                |                    |                          |                        |             |                |                            |   |  |   |                           |   |   |   |  |                                  |     |  |  |  |  |  |     |     |     |
| 1                                       | Начальник ЦЗЛ                                 | -                                | -             | -                       | -   | -         | -                    | -              | -                  | -                        | -                      | -           | -              | 2                          | -   | 2  | -                                       | -                         | -   | Нет   | Нет   | Нет  | Нет                              | Нет |  |  |  |  |  |     | Нет | Нет |
| 2                                       | Старший инженер                               | 2                                | -             | -                       | -   | -         | -                    | -              | -                  | -                        | -                      | -           | 2              | 2                          | -   | 2  | -                                       | -                         | -   | Нет   | Нет   | Нет  | Нет                              | Нет |  |  |  |  |  |     | Нет | Нет |
| 3                                       | Техник-лаборант                               | 2                                | -             | -                       | -   | -         | -                    | -              | -                  | -                        | -                      | -           | 2              | 2                          | -   | 2  | -                                       | -                         | -   | Нет   | Нет   | Нет  | Нет                              | Нет |  |  |  |  |  |     | Нет | Нет |
| 4                                       | Инженер по охране окружаю- шей среды          | -                                | -             | -                       | -   | -         | -                    | -              | -                  | -                        | -                      | -           | -              | -                          | -   | -  | 2                                       | -                         | -   | Нет   | Нет   | Нет  | Нет                              | Нет |  |  |  |  |  |     | Нет | Нет |
| 5                                       | Лаборант физико-химического анализа           | 3.2                              | -             | -                       | -   | -         | -                    | -              | -                  | -                        | -                      | -           | 2              | 2                          | 3.1                                       | 3.2  | -                                       | -                         | Да  | Нет   | Нет   | Нет  | Нет                              |     |  |  |  |  |  | Да  | Да  | Нет |
| 6                                       | Лаборант химического анализа                  | 2                                | -             | -                       | -   | -         | -                    | -              | -                  | -                        | -                      | -           | 2              | 2                          | -   | 2  | -                                       | -                         | Нет   | Нет   | Нет   | Нет  | Нет                              |     |  |  |  |  |  | Нет | Нет | Нет |

|    |   |     |   |     |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |     |     |     |     |   |     |     |     |     |     |     |    |
|----|---|-----|---|-----|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| 7  | Лаборант химического анализа группы ВРЗ   | 2   | - | -   | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 2   | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Да* | Нет |    |
| 8  | Лаборант химического анализа группы водных объектов   | 2   | - | -   | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 2   | -   | -   | 2   | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |    |
| 1  | <b>МСП(Механосборочное производство)</b><br>Инженер по качеству                                       | -   | - | -   | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | -   | -   | 2   | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |    |
| 2  | Инженер по метрологии   | -   | - | -   | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | -   | -   | 2   | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |    |
| 3  | Мастер участка автоматов и п/автоматов  | -   | - | -   | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | -   | -   | 2   | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |    |
| 4  | Мастер участка (штамповочный)   | -   | - | -   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | -   | -   | 2   | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |    |
| 5  | Мастер заготовительного участка   | -   | - | -   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | -   | -   | 2   | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |    |
| 6  | Мастер участка восстановления деталей   | 2   | - | 2   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | -   | -   | 2   | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |    |
| 7  | Сторож  | -   | - | -   | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | -   | -   | 2   | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |    |
| 8  | Резчик на пилах, ножовках и станках(заготовительный участок)  | 2   | - | 2   | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.1 | -   | 3.1 | - | Да  | Да  | Нет | Нет | Нет | Нет |    |
| 9  | Старший кладовщик   | 2   | - | -   | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | -   | -   | 2   | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |    |
| 10 | Кладовщик   | -   | - | -   | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | -   | -   | 2   | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |    |
| 11 | Комплектовщик   | -   | - | -   | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | -   | -   | 2   | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |    |
| 12 | Электрогазосварщик  | 3.1 | - | 3.1 | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | -   | 3.1 | - | Да  | Да  | Нет | Да  | Нет | Да  |    |
| 13 | Инженер по инструменту(обеспечение)   | -   | - | -   | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | -   | -   | -   | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |    |
| 14 | <b>МСП Участок восстановления работ</b><br>Слесарь механосборочных работ                              | 3.1 | - | 2   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | -   | 3.1 | - | Да  | Да  | Нет | Да* | Нет | Нет |    |
| 15 | <b>Автоматный участок работ</b><br>Слесарь механосборочных работ                                      | 2   | - | 2   | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | -   | 3.1 | - | Да  | Да  | Нет | Нет | Нет | Нет |    |
| 1  | <b>Производство специальной продукции (ПСР) ИТР, вспомогательные службы</b><br>Начальник производства | -   | - | -   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Нет | Да  |    |
| 2  | Заместитель начальника по производству и технологии   | -   | - | -   | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Нет | Да  |    |
| 3  | Специалист по охране труда  | -   | - | -   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | -   | -   | 2   | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |    |
| 4  | Инженер-технолог  | -   | - | -   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Нет | Да  |    |
| 5  | Энергетик   | -   | - | -   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Нет | Да  |    |
| 6  | Механик   | -   | - | -   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Нет | Да  |    |
| 7  | Начальник участка   | 2   | - | -   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | 3.2 | 3.2 | 3.2 | - | Да  | Да  | Нет | Нет | Нет | Да* | Да |
| 8  | Инженер по подготовке производства  | -   | - | -   | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | -   | -   | -   | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |    |
| 9  | Мастер сжигательной площадки  | 2   | - | -   | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | -   | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |    |

|           |   |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |     |     |     |   |     |     |     |     |     |
|-----------|---|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|-----|
| 10        | Мастер по подготовке производства                                     | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | 2   | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 11        | Контролер-формулярист   | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | -   | -   | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 12        | Контролер КМИ   | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | -   | -   | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 13        | Мастер участка  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 2   | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Да* |
| 14        | Старший кладовщик(кладовщик)  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | -   | -   | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 15        | Слесарь-ремонтник   | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Да* |
| 16        | Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования           | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Да* |
| 17        | Транспортный работник   | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Да* |
| 18        | Подъемник   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Да* |
| 19        | Рабочий (сжигательная площадка)                                       | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Да* |
| 20        | Комплектовщик специзделий   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 2   | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Да* |
| 21        | Уборщик производственных и служебных помещений                        | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | -   | 2   | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 22А       | Старший табельщик(табельщик)  | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | -   | -   | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 23А (22А) | Старший табельщик(табельщик)  | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | -   | -   | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 24        | Рабочий потока  | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | -   | 2   | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Да* |
| 25        | Рабочий потока  | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Да* |
| 26        | Рабочий потока (уборка производственных помещений)                    | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Да* |
| 27        | Сторож  | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | -   | 2   | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 1         | Рабочий потока (проверка герметичности коробов с метельными зарядами) | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | 3.2 | 2   | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Да  |
| 2         | Рабочий потока (распаковывание ящиков с гранатами)                    | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Да  |
| 3         | Рабочий потока (распаковывание ящиков с ненаполненными изделиями)     | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Да  |
| 4         | Рабочий потока (разборка стеновых камер и массовых макетов)           | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Да  |
| 5         | Рабочий потока (склеивание наконечника с цилиндром)                   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.2 | -   | 3.2 | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Да  |
| 6         | Рабочий потока (склеивание узла форсирования)                         | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Да  |
| 7         | Рабочий потока (сборка и пайка запалов, лужение проводов)             | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | 3.2 | 3.2 | - | Да  | Нет | Нет | Нет | Да  |

в.А.

м

у

|    |   |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |     |     |    |     |     |     |    |
|----|---|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|-----|----|-----|-----|-----|----|
| 8  | Рабочий поток (проверка бисерия наконечников, исправление дефектов)                   | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 9  | Рабочий поток (проверка соотв. требованиям МБ-5)                                      | -   | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | - | 2   | 3.2 | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 10 | Рабочий поток (склеивание МБ-5 с пробкой)   | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | 3.2 | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 11 | Рабочий поток (засыпка ДРП-2 и сборка узла форсирования)                              | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 2   | 3.2 | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 12 | Рабочий поток (резка проволоки)   | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 13 | Рабочий поток (взятие навесок ДРП-2 и КЗДП-2)   | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 2   | 3.2 | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 14 | Рабочий поток (проверка соотв. требованиям запала)                                    | 2   | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | - | 2   | 3.2 | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 15 | Рабочий поток (резка шнура)   | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 16 | Рабочий поток (сборка заглушки, развальцовка втулки)                                  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | -   | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 17 | Рабочий поток (правление узлов форсирования, дисков, втулок)                          | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 18 | Рабочий поток (герметизация стыка детали 012 и стакана узла форсирования)             | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | -   | Да | Нет | Да  | Нет | Да |
| 19 | Рабочий поток (сборка узла форсирования)  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | 3.2 | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 20 | Рабочий поток (вставка таблетки 4Б57 и детали 012)                                    | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | 3.2 | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 21 | Рабочий поток (приготовление герметика УТ-34, Висксинт У-2-28, эпоксидного компаунда) | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 22 | Рабочий поток (обезжиривание резьбы стабилизатора)                                    | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | Да | Нет | Да  | Нет | Да |
| 23 | Рабочий поток (изготовление пелли)  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 24 | Рабочий поток (вставка узла форсирования)   | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 25 | Рабочий поток (навививание насадки ИГ-30)   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 26 | Рабочий поток (контроль герметичности стабилизатора с узлом форсирования)             | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 27 | Рабочий поток (проверка соотв. требованиям эл. цепи стабилизатора)                    | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 28 | Рабочий поток (маркировка транзисторов)   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | Да | Нет | Да  | Нет | Да |

|    |  |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |     |     |     |   |    |     |     |    |
|----|--|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|-----|-----|---|----|-----|-----|----|
| 29 | Рабочий поток (вставка воспламенителя)   | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.2 | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 30 | Рабочий поток (нанесение подслоя)  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.2 | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 31 | Рабочий поток (сборка заряда с дном)   | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.2 | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 32 | Рабочий поток (вставка заряда)   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.2 | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 33 | Рабочий поток (ввинчивание пробки, удаление излишков герметика, постановка трессера) | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 34 | Рабочий поток (проверка герметичности двигателя А2-О)                                | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.2 | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 35 | Рабочий поток (взвешивание и засыпка калия сернистого)                               | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 36 | Рабочий поток (проверка биения двигателя реактивного)                                | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.2 | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 37 | Рабочий поток (взвешивание двигателя реактивного)                                    | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.2 | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 38 | Рабочий поток (маркировка двигателя реактивного)                                     | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.2 | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 39 | Рабочий поток (наружный контроль двигателя реактивного)                              | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2   | 3.2 | 3.2 | - | Да | Нет | Да  | Да |
| 40 | рабочий поток (сборка ИГ-30)   | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.2 | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 41 | Рабочий поток (доработка метальных зарядов)  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.2 | - | Да | Нет | Да  | Да |
| 42 | Рабочий поток (свинчивание головной части и двигателя)                               | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.2 | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 43 | Рабочий поток (взвешивание гранаты)  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.2 | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 44 | Рабочий поток (проверка грубой)  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.2 | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 45 | Рабочий поток (подготовка и проверка наружного вида)                                 | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.2 | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 46 | Рабочий поток (проверка герметичности А2-О)  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.2 | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 47 | Рабочий поток (сборка изделий)   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.2 | - | Да | Нет | Да  | Да |
| 48 | Рабочий поток (постановка прокладок, вставка изделий в мешок)                        | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | 3.2 | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 49 | Рабочий поток (пайка и вакуумирование полиэтиленовых мешков)                         | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.2 | -   | 3.2 | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 50 | Рабочий поток (сборка "бесрушей")  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Да |

|                      |  |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |     |     |    |
|----------------------|--|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|-----|-----|----|
| 51                   | Рабочий поток (упаковка изделий в ящик)  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 52                   | Рабочий поток (подготовка и маркировка тары)   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 53                   | Рабочий поток (резка прокладок)  | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Да | Нет | Нет | Да |
| <b>ПСП здание 11</b> |  |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |     |     |    |
| 1                    | Рабочий поток (распаковывание ящиков с пустыми головными частями)  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 2                    | Рабочий поток (распаковывание, сушка, взятие навесок сополимера марок "ВИТАН-ОС", "АКРИТАН-С")   | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 3                    | Рабочий поток (распаковывание, подготовка, просеивание, взятие навесок продукта 44А (АНОЗИТА))   | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Да | Нет | Нет | Да |
| 4                    | Рабочий поток (распаковывание, подготовка, просев, взятие навесок продукта 5)  | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Да | Нет | Да  | Да |
| 5                    | Рабочий поток (распаковывание, подготовка, взятие навесок продукта 54)   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Да | Нет | Да  | Да |
| 6                    | Рабочий поток (распаковывание, подготовка, взятие навесок дифениламина (ДФА))  | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Да | Нет | Да  | Да |
| 7                    | Рабочий поток (приготовление и фильтрация раствора 55)   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Да | Нет | Да  | Да |
| 8                    | Рабочий поток (распаковывание тары, просеивание, взятие навесок с продуктом 33 или продуктом 34 и алюминиевым порошком ПА-4)   | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Да | Нет | Да  | Да |
| 9А                   | Рабочий поток (подготовка смесителя к работе, загрузка компонентов в смеситель, приготовление, приемка и выгрузка продукта 53, чистка оборудования. Обслуживание пульта управления смесителя.) | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Да | Нет | Да  | Да |
| 10А (9А)             | Рабочий поток (подготовка смесителя к работе, загрузка компонентов в смеситель, приготовление, приемка и выгрузка продукта 53, чистка оборудования. Обслуживание пульта управления смесителя.) | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Да | Нет | Да  | Да |

|          |   |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |     |     |     |     |     |    |     |     |    |
|----------|---|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|
| 11А (9А) | Рабочий поток (подготовка смесителя к работе, загрузка компонентов в смеситель, подготовка, приемка и выгрузка продукта 53, чистка оборудования. Обслуживание пульта управления смесителя.)   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.3 | 3.3 | -   | Да  | Да | Нет | Да  | Да |
| 12А (9А) | Рабочий поток (подготовка смесителя к работе, загрузка компонентов в смеситель, подготовка, приемка и выгрузка продукта 53, чистка оборудования. Обслуживание пульта управления смесителя.)   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | -   | 3.3 | 3.3 | -   | Да | Нет | Да  | Да |
| 13       | Рабочий поток (выгрузка подготовленного продукта 53 из смесителя, наполнение корпусов продуктом 53, чистка оборудования)  | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | -   | 3.3 | 3.3 | -   | Да | Нет | Да  | Да |
| 14       | Рабочий поток (взвешивание пустых корпусов, нанесение порядкового номера. Взвешивание наполненных корпусов, доведение массы до технологической. Чистка резьбы, исправление дефектов по массе, предварительное навинчивание колпачка, крышки, обтекателя. Предварительное навинчивание заглушки) | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | -   | 3.3 | 3.3 | -   | Да | Нет | Да  | Да |
| 15       | Рабочий поток (отверждение продукта 53 в наполненных корпусах)  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | 2   | 3.2 | 3.2 | Да | Нет | Нет | Да |
| 16       | Рабочий поток (подготовка съемных деталей к сборке)   | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | -   | 3.1 | 3.2 | 3.2 | Да | Нет | Нет | Да |
| 17       | Рабочий поток (сборка и герметизация наполненных корпусов изделий)  | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | -   | 3.1 | 3.2 | 3.2 | Да | Нет | Да  | Да |
| 18       | Рабочий поток (упаковка изделий в ящики, заполнение этикетки, пломбирование ящика)  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | -   | 3.1 | 3.2 | 3.2 | Да | Нет | Нет | Да |
| 19       | Рабочий поток (проверка герметичности)  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | -   | 3.1 | 3.2 | 3.2 | Да | Нет | Нет | Да |

|              |   |     |   |   |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |     |     |     |    |     |     |     |     |     |
|--------------|---|-----|---|---|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 20А          | Рабочий потока (постановка<br>таблетки в головную часть,<br>завинчивание кольца, вставка<br>детали В/У, завинчивание<br>кольца) | 3.1 | - | - | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.2 | 3.2 | -   | Да | Нет | Нет | Да  | Да  |     |
| 21А<br>(20А) | Рабочий потока (постановка<br>таблетки в головную часть,<br>завинчивание кольца, вставка<br>детали В/У, завинчивание<br>кольца) | 3.1 | - | - | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.2 | 3.2 | -  | Да  | Нет | Нет | Да  | Да  |
| 22А<br>(20А) | Рабочий потока (постановка<br>таблетки в головную часть,<br>завинчивание кольца, вставка<br>детали В/У, завинчивание<br>кольца) | 3.1 | - | - | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.2 | 3.2 | -  | Да  | Нет | Нет | Да  | Да  |
| 23           | Рабочий потока (контроль раз-<br>меров, резьб)  | 3.1 | - | - | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.2 | 3.2 | -  | Да  | Нет | Нет | Нет | Да  |
| 24           | Рабочий потока (нанесение<br>маркировки на головную<br>часть)   | 2   | - | - | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.2 | 3.2 | -  | Да  | Нет | Нет | Нет | Да  |
| 25           | Рабочий потока (ремонт ЛКП,<br>наружный контроль)   | 2   | - | - | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.2 | 3.2 | -  | Да  | Нет | Нет | Нет | Да  |
| 26           | Рабочий потока (приготовле-<br>ние герметика)   | 2   | - | - | -   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.1 | 3.1 | -  | Да  | Нет | Нет | Нет | Да  |
|              | <b>Здание 503а</b>  |     |   |   |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |     |     |     |    |     |     |     |     |     |
| 1            | Рабочий потока (резка рулона<br>на бобины: футляра, пеналы,<br>гильзы)  | 2   | - | 2 | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.1 | -   | -  | Да  | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 2            | Рабочий потока (резка бобины<br>на заготовки: футляры)  | 2   | - | 2 | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.1 | -   | -  | Да  | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 3            | Рабочий потока (шарошка кан-<br>та бумаги: футляры)   | 2   | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.2 | -   | -  | Да  | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 4            | Рабочий потока (шарошка кан-<br>та бумаги: пеналы/гильзы)   | -   | - | 2 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.2 | -   | -  | Да  | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 5А           | Рабочий потока (катка бумаж-<br>ных трубок: футляры)  | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.2 | -   | -  | Да  | Нет | Да  | Нет | Нет |
| 6А (5А)      | Рабочий потока (катка бумаж-<br>ных трубок: футляры)  | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.2 | -   | -  | Да  | Нет | Да  | Нет | Нет |
| 7А           | Рабочий потока (катка бумаж-<br>ных трубок: пеналы/гильзы)  | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.2 | -   | -  | Да  | Нет | Да  | Нет | Нет |
| 8А (7А)      | Рабочий потока (катка бумаж-<br>ных трубок: пеналы/гильзы)  | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.2 | -   | -  | Да  | Нет | Да  | Нет | Нет |
| 9            | Рабочий потока (наружный<br>контроль трубок: футля-<br>ры/пеналы/гильзы)  | 3.2 | - | - | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -   | 3.2 | -   | -  | Да  | Нет | Да  | Нет | Нет |





|    |  |     |   |   |     |   |   |   |   |   |   |   |     |   |     |     |     |   |     |     |     |     |
|----|--|-----|---|---|-----|---|---|---|---|---|---|---|-----|---|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|
| 31 | Рабочий потока ( резка бумаги на полосы)   | 2   | - | 2 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | -   | - | 3.1 | -   | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет |
|    | <b>ПСЦ здание 210</b>  |     |   |   |     |   |   |   |   |   |   |   |     |   |     |     |     |   |     |     |     |     |
| 1  | Рабочий потока (распаковывание ящиков с изд. 7В7)  | -   | - | 2 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | -   | - | 3.1 | 3.2 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет |
| 2  | Рабочий потока (развинчивание изд.7В7 на станке и резка)   | 2   | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | -   | - | 3.1 | 3.2 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет |
| 3  | Рабочий потока (уничтожение деталей СБ17Сб в БПШ)  | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | 3.2 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет |
| 4  | Рабочий потока (комплектация металлолома и предъявление ОТК)   | 2   | - | - | -   | - | - | - | - | - | - | - | -   | - | 3.1 | -   | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет |
|    | <b>ОТК (отдел технического контроля)</b>   |     |   |   |     |   |   |   |   |   |   |   |     |   |     |     |     |   |     |     |     |     |
| 1  | Заместитель генерального директора   | -   | - | - | -   | - | - | - | - | - | - | - | -   | - | -   | -   | -   | - | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 2  | Заместитель начальника ОТК   | -   | - | - | -   | - | - | - | - | - | - | - | -   | - | -   | -   | -   | - | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 3  | Инженер по качеству  | -   | - | - | -   | - | - | - | - | - | - | - | -   | - | -   | -   | -   | - | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 4  | Инженер по качеству  | -   | - | - | -   | - | - | - | - | - | - | - | -   | - | -   | -   | -   | - | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 5  | Старший мастер контрольный   | -   | - | - | 2   | - | - | - | - | - | - | - | -   | - | -   | 3.1 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет |
| 6  | Мастер контрольный   | -   | - | - | 2   | - | - | - | - | - | - | - | -   | - | -   | 3.1 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Нет |
|    | <b>ОТК ПСП II здание</b>   |     |   |   |     |   |   |   |   |   |   |   |     |   |     |     |     |   |     |     |     |     |
| 7  | Контролер спецпроизводства (просеивание продукта 34, взятие навесок)   | 2   | - | 2 | 2   | - | - | - | - | - | - | - | -   | - | 3.1 | 3.2 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Да  |
| 8  | Контролер спецпроизводства (просеивание продукта ДФА, взятие навесок)  | 3.1 | - | - | 2   | - | - | - | - | - | - | - | -   | - | 3.1 | 3.2 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Да  |
| 9  | Контролер спецпроизводства (подготовка продукта 54, взятие навесок)  | 2   | - | - | 2   | - | - | - | - | - | - | - | -   | - | 3.1 | 3.2 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Да  |
| 10 | Контролер спецпроизводства (подготовка продукта 5, взятие навесок)   | 3.1 | - | - | 2   | - | - | - | - | - | - | - | -   | - | 3.1 | 3.2 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Да  |
| 11 | Контролер спецпроизводства (подготовка продукта 44, взятие навесок)  | 2   | - | - | 2   | - | - | - | - | - | - | - | -   | - | 3.1 | 3.2 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Да  |
| 12 | Контролер спецпроизводства (подготовка смесителя к работе, загрузка компонентов)   | 3.1 | - | - | 2   | - | - | - | - | - | - | - | -   | - | 3.1 | 3.2 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Да  |
| 13 | Контролер спецпроизводства (взвешивание пустых корпусов, нанесение порядкового номера, взвешивание наполненных корпусов, доведение до массы) | 2   | - | - | 2   | - | - | - | - | - | - | - | -   | - | 3.1 | 3.2 | 3.1 | - | Да  | Нет | Нет | Да  |

|    |  |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |     |     |     |     |   |    |     |     |     |    |
|----|--|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|-----|-----|-----|---|----|-----|-----|-----|----|
| 14 | Контролер спецпроизводства (операции выполняемые на потоке)<br><i>ОТК 503а здание</i>                                  | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.2 | - | Да | Нет | Нет | Да  | Да |
| 15 | Контролер спецпроизводства (приготовление казеинового клея)<br><i>ОТК 119 здание</i>                                   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | -   | 3.2 | 3.2 | - | Да | Нет | Да  | Нет | Да |
| 16 | Контролер спецпроизводства (операции выполняемые на потоке)  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 17 | Контролер спецпроизводства (вставка таблетки 4Б57 и детали 012)  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 18 | Контролер спецпроизводства (проверка наличия электропечи стабилизатора)  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 19 | Контролер спецпроизводства (доработка металлических зарядов. Удаление трубок детали 0371)                              | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 20 | Контролер спецпроизводства (постановка детали 0372 в узел форсирования, скрепление кольцом, наружный контроль изделий) | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 21 | Контролер спецпроизводства (сборка изделий в б138)   | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.2 | - | Да | Нет | Да  | Нет | Да |
| 22 | Контролер спецпроизводства (упаковывание изделий в ящики)  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 23 | <i>ОТК ПСП 501 здание</i><br>Контролер спецпроизводства (операции выполняемые на потоке)                               | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.2 | - | Да | Нет | Нет | Да* | Да |
| 24 | Контролер спецпроизводства (постановка детали 0335)  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 25 | Контролер спецпроизводства (постановка детали 0336)<br><i>ОТК ПСП 502 здание</i>                                       | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 26 | Контролер спецпроизводства (операции выполняемые на потоке)  | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 27 | Контролер спецпроизводства (засыпка продукта б и вставка медного колпачка)   | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 28 | Контролер спецпроизводства (упаковывание изделий в тару)   | 2   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Да |













Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

765  
(№ в реестре)

Баскакова Олеся Николаевна  
(Ф.И.О.)

(подпись)

30.11.18  
(дата)