

Раздел V. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда.

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе, на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	253	253	0	103	81	69	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	1467	1467	0	114	666	687	0	0	0
из них женщин	1393	1393	0	91	644	658	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	1	1	0	1	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места (профессии, должности)	Классы (подклассы) условий труда																Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)						
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		19	20	21	22	23	24
1	2	химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующее излучение	ионизирующее излучение	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)	
ПДО (производственно-диспетчерский отдел)																								
1																2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
2																2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
3																2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
4А																2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
5А(4А)																2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
6А(4А)																2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
7А																2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
8А(7А)																2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
9																2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
БГМ (бюро главного метролога)																								
10																2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
11																2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
12																2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
13																2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
14																2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
15А																2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
16А																2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет

Раздел V. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда. Таблица 2.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
15A)	специального инструмента																						
17A(15A)	Контролер измерительных приборов и специального инструмента	2											2	1	1	2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
18A	Слесарь КИПиА	2											2	1		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
19A(18A)	Слесарь КИПиА	2											2	1		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
20A	Слесарь КИПиА	2											2	1		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
21A(20A)	Слесарь КИПиА	2											2	1		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
22	Слесарь КИПиА	2											2	1		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
ОУП (отдел организации труда)																							
23	Заместитель генерального директора												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24	Заместитель начальника ОУП по кадрам, подготовке кадров - начальник НИП												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
25A	Инженер по организации и нормированию труда												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
26A(25A)	Инженер по организации и нормированию труда												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
27A(25A)	Инженер по организации и нормированию труда												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
28A(25A)	Инженер по организации и нормированию труда												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
29A(25A)	Инженер по организации и нормированию труда												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
30A(25A)	Инженер по организации и нормированию труда												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
31A(25A)	Инженер по организации и нормированию труда												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
32	Экономист по труду												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
33A	Инспектор по кадрам												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
34A(33A)	Инспектор по кадрам												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
35A(33A)	Инспектор по кадрам												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
36A(33A)	Инспектор по кадрам												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Бухгалтерия																							
37	Главный бухгалтер												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
38	Заместитель главного бухгалтера по финансовой работе												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
39	Заместитель главного бухгалтера												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
40A	Бухгалтер												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
41A(40A)	Бухгалтер												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
42A(40A)	Бухгалтер												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
43A(40A)	Бухгалтер												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
44A(40A)	Бухгалтер												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
45A(40A)	Бухгалтер												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
46A(40A)	Бухгалтер												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
47A(40A)	Бухгалтер												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
48A(40A)	Бухгалтер												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
49A(40A)	Бухгалтер												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
50A(40A)	Бухгалтер												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
51A(40A)	Бухгалтер												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
52A(40A)	Бухгалтер												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
53A(40A)	Бухгалтер												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
54A(40A)	Бухгалтер												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
55A	Экономист по финансовой работе												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
56A(55A)	Экономист по финансовой работе												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
57A(55A)	Экономист по финансовой работе												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
58	АХО (Административно-хозяйственный отдел)												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
59	Начальник АХО												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
60A	Делопроизводитель по доставке и отправлению корреспонденции												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
61A(60A)	Секретарь-машинистка												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
62	Секретарь-машинистка												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
63A	Делопроизводитель												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
64A(63A)	Оператор ПЭВМ												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
65A	Оператор ПЭВМ												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
66A(65A)	Уборщик служебных помещений													2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
67A(65A)	Уборщик служебных помещений													2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
68A(65A)	Уборщик служебных помещений													2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
69A(65A)	Уборщик служебных помещений													2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет

Раздел V. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда. Таблица 2.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
65А)																								
70А(65А)	Уборщик служебных помещений	2												2		2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
71А(65А)	Уборщик служебных помещений	2												2		2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
72	Плотник													2		2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
73	Сторож													2		2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
ОГЭ (Отдел главного энергетика)																								
74	Главный энергетик												2			2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
75	Заместитель главного энергетика												2			2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
76	Ведущий инженер												2			2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
77	Инженер по нормированию ТЭР												2			2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
78	Инженер по энергосбережению												2			2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
79	Менеджер по закупкам												2			2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
80	Менеджер по сбыту энергоресурсов												2			2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
ПСП (производство специальной продукции, здание 501, 502, 503) Здание 503																								
81	Рабочий потока (распаковывание тары с изделиями и комплекующими деталями)				2									3.2		3.2	да	да	да	нет	нет	нет	нет	да
82	Рабочий потока (вскрытие сварно-закатных коробок с дет. 0126)				2									3.1		3.1	да	да	да	нет	нет	нет	нет	да
83	Рабочий потока (вставка троссеров)				2									3.2		3.2	да	да	да	нет	нет	нет	нет	да
84	Рабочий потока (приготовление эпоксидного компаунда)	3.1			2								2	3.1		3.1	да	да	да	нет	да	нет	нет	да
85	Рабочий потока (обезжиривание резьб хвостовика и комплекующих деталей)	3.1			2									3.2		3.2	да	да	да	нет	да	нет	нет	да
86	Рабочий потока (завинчивание мембраны)	2			2				2				2	3.2		3.2	да	да	да	нет	нет	нет	нет	да
87	Рабочий потока (герметизация мембран)	2			2									3.2		3.2	да	да	да	нет	нет	нет	нет	да
88	Рабочий потока (вставка дет.0171 и колец в стабилизатор)				2								2	3.2		3.2	да	да	да	нет	нет	нет	нет	да
89	Рабочий потока (обезжиривание резьб турбины, свинчивание турбины с трубкой изделия)	2			2									3.2		3.2	да	да	да	нет	нет	нет	нет	да
90	Рабочий потока (завинчивание шайб)	3.2			2				2					3.1		3.2	да	да	да	нет	нет	нет	нет	да
91	Рабочий потока (завинчивание и протирка цоколя)	2												3.1		3.1	да	да	да	нет	нет	нет	нет	да
92	Рабочий потока (подготовка гильз и цоколей)	2			2								2	3.1		3.1	да	да	да	нет	нет	нет	нет	да
93	Рабочий потока (вставка изделий в гильзы)	3.2			2									3.1		3.2	да	да	да	нет	нет	нет	нет	да

Раздел V. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда. Таблица 2.
Страница 4 из 14

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
94	Рабочий поток (проверка правильности заворачивания цоколя)												2	3.1			3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
95	Рабочий поток (запайка изделий)	3.2		2										3.1			3.2	да	да	нет	нет	да	да
96	Рабочий поток (обрезка гильз по высоте)			3.1									2	3.2			3.2	да	да	нет	нет	нет	да
97	Рабочий поток (закатка гильз изделий)	2		2									2	3.2			3.2	да	да	нет	нет	нет	да
98	Рабочий поток (герметизация донной части изделий и лакировка)	3.1		2									2	3.1			3.1	да	нет	нет	да	нет	да
99	Рабочий поток (герметизация стыков цоколя с трубкой и гильзой)	3.1		2									2	3.2			3.2	да	да	нет	да	нет	да
100	Рабочий поток (герметизация донной части)	3.1		2										3.2			3.2	да	да	нет	да	нет	да
101	Рабочий поток (лакирование гильз)	3.1		2										3.2			3.2	да	да	нет	да	нет	да
102	Рабочий поток (зачистка цоколей после лакирования)	2		2									2	3.2			3.2	да	да	нет	нет	нет	да
103	Рабочий поток (проверка габаритных размеров изделий)			2					2				2	3.2			3.2	да	да	нет	нет	нет	да
104	Рабочий поток (нанесение маркировки на изделие)	2		2									2	3.2			3.2	да	да	нет	нет	нет	да
105	Рабочий поток (чистка резьбы, проверка изделий по наружному виду)	2		2									2	3.2			3.2	да	да	нет	нет	нет	да
106	Рабочий поток (упаковывание изделий в пеналы)			2										3.2			3.2	да	да	нет	нет	нет	да
107	Рабочий поток (герметизация пеналов с изделиями)	2		2					2					3.2			3.2	да	да	нет	нет	нет	да
108	Рабочий поток (лакирование места герметизации пеналов, наружный контроль пеналов)	2		2									2	3.2			3.2	да	да	нет	нет	нет	да
109	Рабочий поток (упаковывание пеналов с изделиями в п/з пакеты)	2		2										3.1			3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
110	Рабочий поток (упаковывание пакетов с изделиями в бумагу, укладка в ящик)			2										3.1			3.1	да	нет	нет	нет	нет	да

Раздел V. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда. Таблица 2.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
111	Рабочий потока (подготовка пр.8 и выдача на поток)	3.2			3.1								2	2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	да	
112A	Рабочий потока (подготовка стабилизаторов)	3.1			2								2	3.2		3.2	3.2	де	да	нет	да	нет	да
113A (112 A)	Рабочий потока (подготовка стабилизаторов)	3.1			2								2	3.2		3.2	3.2	де	да	нет	да	нет	да
114A (112 A)	Рабочий потока (подготовка стабилизаторов)	3.1			2								2	3.2		3.2	3.2	да	да	нет	да	нет	да
115A (112 A)	Рабочий потока (подготовка стабилизаторов)	3.1			2								2	3.2		3.2	3.2	да	да	нет	да	нет	да
116A (112 A)	Рабочий потока (подготовка стабилизаторов)	3.1			2								2	3.2		3.2	3.2	да	да	нет	да	нет	да
117	Рабочий потока (взвешивание пр.8)	3.2			2								2	2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	да	да
118	Рабочий потока (укладка и привязка пр.8 на изделие)	3.2			2								2	2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	да	да
119	Рабочий потока (подготовка навесок пр.6 для дет.0171)			2	2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
120	Рабочий потока (изготовление картризов для дет.0171)				2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
121	Рабочий потока (Взвешивание пр.6, засыпка пр.6 в картрузы)			2	2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
122	Рабочий потока (защив дет.0171)			2	2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
123	Рабочий потока (изготовление пыжей)			2	2				2				2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
124	Рабочий потока (приготовление лака для лакировки)	2			2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
ПСП (производство специальной продукции, здание 501, 502, 503)Здание 501																							
125	Рабочий потока (развешивание головных частей пелредних)													3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
126	Рабочий потока (проверка наполненных корпусов после чистки)	2			2							2	2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
127	Рабочий потока (подготовка резьб и поверхностей деталей перед свинчиванием)	3.1			2							2	2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	да

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
128	Рабочий потока (постановка конуса на воронку и свинчивание обтекателя с передней головной частью)	2			2				2					3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
129	Рабочий потока (постановка кольца на шайбу и поджатие его втулкой, проверка передней головной части)	3.1			2				2				2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	да
130	Рабочий потока (проверка электрич. сопротивления цепи передней головной части)	2			2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
131	Рабочий потока (проверка электрической прочности изоляции у передней головной части)				2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
132	Рабочий потока (вставка детали в колпачок, ввинчивание колпачка в переднюю головную часть)	2			2				2				2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
133	Рабочий потока (вставка детали в дно гнездо передней головной части и поджатие кольца)	2			2				2					3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
134	Рабочий потока (подготовка и ремонт наружной поверхности головных частей)	2			2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
135	Рабочий потока (маркировка головных частей)	2			2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
136	Рабочий потока (подготовка деталей 0335, 0336 перед запуском на сборку)	2			2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
137	Рабочий потока (исправление резъб и дефектов у головных частей)	3.1			2								2	3.2		3.2	3.2	да	да	нет	да	нет	да
138	Рабочий потока (распаковывание ящиков с основными головными частями)				2									3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	да
139	Рабочий потока (транспортирование наполненных головных частей в здание сборки)				2									3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	да

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
140	Рабочий поток (приготовление эпоксидного компаунда и герметика)	2											2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
141	Рабочий поток (изготовление тарелки)				3.1							3.1	2	3.1		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	да
142	Рабочий поток (сборка экранов для основных головных частей)				2								2	3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	да
143	Рабочий поток (сборка экранов для передних головных частей)	3.1											2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
144	Рабочий поток (изготовление таблеток)			2	2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	да
145	Рабочий поток (прессование таблеток)	3.1			2									3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
146	Рабочий поток (ввинчивание кольца ОГЧ)	2			2				2					3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	да	да
147	Рабочий поток (свинчивание корпуса ОГЧ с обтекатель)	2			3.1				2					3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	да
148	Рабочий поток (ввинчивание упорной втулки ОГЧ)	2			3.1				2					3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
149	Рабочий поток (постановка взрывателя и поджатие его втулкой, проверка основной головной части)	2			2				2					3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
150	Рабочий поток (распаковывание мешков с продуктом)	3.1												3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	да	да
151	Рабочий поток (просеивание продукта)	3.1											2	3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	да	да
152	Рабочий поток (взвешивание навесок продукт ом)	3.1											2	3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	да	да
153A	Рабочий поток (наполнение корпусов продуктом)	3.1			2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	да	да
154A (153 A)	Рабочий поток (наполнение корпусов продуктом)	3.1			2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	да	да
155A (153 A)	Рабочий поток (наполнение корпусов продуктом)	3.1			2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	да	да

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
156A (153 A)	Рабочий поток (наполнение корпусов продукт)	3.1			2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	да	да
157A (153 A)	Рабочий поток (наполнение корпусов продукт)	3.1			2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	да	да
158A (153 A)	Рабочий поток (наполнение корпусов продукт)	3.1			2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	да	да
159A (153 A)	Рабочий поток (наполнение корпусов продукт)	3.1			2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	да	да
160A (153 A)	Рабочий поток (наполнение корпусов продукт)	3.1			2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	да	да
161A (153 A)	Рабочий поток (наполнение корпусов продукт)	3.1			2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	да	да
162A	Рабочий поток (чистка среза после прессования)	3.1			2				2				2	3.2		3.2	3.2	да	нет	нет	нет	да	да
163A (162 A)	Рабочий поток (чистка среза после прессования)	3.1			2				2				2	3.2		3.2	3.2	да	нет	нет	нет	да	да
164A (162 A)	Рабочий поток (чистка среза после прессования)	3.1			2				2				2	3.2		3.2	3.2	да	нет	нет	нет	да	да
165A (162 A)	Рабочий поток (чистка среза после прессования)	3.1			2				2				2	3.2		3.2	3.2	да	нет	нет	нет	да	да
166	Рабочий поток (развальцовка трубки на воронку)				2									3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	да	да
167	Рабочий поток (лакировка развальцовки воронки)	2			2									3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	да	да
168	Рабочий поток (лайка трубки к воронке)	2			2									3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	да	да
169	Рабочий поток (проверка воронки)													3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	да	да
170	Рабочий поток (лакирование наружной поверхности воронки)	2			2									3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	да	да
171	Рабочий поток (проверка биения воронки)				2									3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	да	да
172	Рабочий поток (олейка таблетки бумажной оберткой, нанесение маркировки и контроль заряда по размерам)	2											2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	да	да

Раздел V. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда. Таблица 2.
Страница 9 из 14

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
173	Рабочий потока (упаковывание блоков-шашек)	2											2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	да	да
ПСП (производство специальной продукции, здание 501, 502, 503) Здание 502																							
174	Рабочий потока (распаковывание ящиков с изделиями)													3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	да
175	Рабочий потока (обезжиривание резьб камер и сопла, проверка качества)	2			2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
176	Рабочий потока (вставка дет.012 в камеру)	3.1			2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	да
177	Рабочий потока (засыпка продукта 6 и вставка колпачка медного в камеру)	2		2	2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
178	Рабочий потока (завинчивание дет.0295, 0223 в камеру)	2			2									3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	да
179	Рабочий потока (вставка шайбы в камеру, проверка камер и деталей 0170 перед наполнением)	3.2			2								2	3.1		3.2	3.2	да	да	нет	нет	да	да
180	Рабочий потока (звинчивание камеры с соплом)	2			3.1									3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	да
181	Рабочий потока (проверка биения изделий, навинчивание макетов)				3.1								2	3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	да
182	Рабочий потока (взвешивание изделий, разравнивание компаунда по месту стыка камеры с соплом)	3.1			2								2	3.2		3.2	3.2	да	да	нет	да	нет	да
183	Рабочий потока (маркировка изделий)	2			3.1								2	3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	да
184	Рабочий потока (герметизация стыка дет.012 и колпачка медного, проверка изделий по трубе)	2			2								2	3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	да
185	Рабочий потока (навинчивание пружинной шайбы, контроль резьбы)	2			2								2	3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	да
186А	Рабочий потока (подготовка наружной поверхности и ее контроль)	2			2								2	3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	да

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
187А (186 А)	Рабочий поток (подготовка наружной поверхности и ее контроль)	2			2								2	3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет		
188А (186 А)	Рабочий поток (подготовка наружной поверхности и ее контроль)	2			2								2	3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет		
189	Рабочий поток (свинчивание изделий)	3.1			3.1								2	3.1		3.2	3.2	да	да	нет	да	нет	да
190	Рабочий поток (проверка диаметра изделий и пружинящих свойств шайбы)				2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
191	Рабочий поток (нанесение смазки на резьбу сопла и на фиксатор шайбы)				3.1								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
192	Рабочий поток (свинчивание изделий 0269Д с изделиями 0270)	2			2			2						3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	да
193	Рабочий поток (подготовка и контроль свинченных изделий 0269Д с 0270 по наружному виду)	3.1			2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	да
194	Рабочий поток (марировка футляров)	2			2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
195	Рабочий поток (упаковка свинченных изделий в футляр)													3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
196	Рабочий поток (герметизация стыка футляра лентой ПВХ)				2									3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
197	Рабочий поток (наружный контроль футляров)	3.1			2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	да
198	Рабочий поток (лакирование герметизирующей ленты ПВХ)	3.1			2									3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	да
199	Рабочий поток (вставка изделий в футляр и в п/з мешок, обертывание бумажными прокладками, вакуумирование, пайка 2х швов)	2			2									3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
200	Рабочий поток (упаковка футляров в парафинированную бумагу)				2									3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
201	Рабочий поток (проверка биения)	2			2									3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
202	Рабочий поток (проверка герметичности головных частей)				2									3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
203	Рабочий поток (окраска поверхности в камере)	3.1			2								2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	да

Раздел V. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда. Таблица 2.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
204	Рабочий потока (установка головных частей на транспортер перед покраской)	3.1			2									3.2		3.2	3.2	да	да	нет	да	нет	да
205	Рабочий потока (взвешивание головных частей в сборе)				2								2	3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	да
206	Рабочий потока (проверка наружной поверхности изделий)	3.1											2	3.2		3.2	3.2	да	да	нет	да	нет	да
207	Рабочий потока (упаковывание изделий в тару)				2									3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
208	Рабочий потока (нанесение маркировки на тару и подкраска)	3.1											2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	да
209	Рабочий потока (вскрытие штамповано-закатных банок с дет.0295, выдача деталей на поток)				2			2						3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
210	Рабочий потока (приготовление клея и герметика)	2											2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
211	Рабочий потока (вставка блок - шашек в корпус изд. 0137)	2			2									3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	да	да
212	Рабочий потока (резка рулонов п/э пленки)				3.1									3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
213	Рабочий потока (резка п/э пленки на заготовки по шаблонам)												2	3.1		3.1	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да
214A	Рабочий потока (сварка п/э мешков на все изделия)	3.1			2							2		2		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	да
215A (214 A)	Рабочий потока (сварка п/э мешков на все изделия)	3.1			2							2		2		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	да
216A (214 A)	Рабочий потока (сварка п/э мешков на все изделия)	3.1			2							2		2		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	да
217A (214 A)	Рабочий потока (сварка п/э мешков на все изделия)	3.1			2							2		2		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	да
218A (214 A)	Рабочий потока (сварка п/э мешков на все изделия)	3.1			2							2		2		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	да
219	Рабочий потока (сварка п/э мешков на все изделия)	3.1			2							2		2		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	да
220	Рабочий потока (комплектование дет.0170 в партию)	3.2											2	2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	да	да

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	дет.0170 в партию)																							
РСУ (ремонтно-строительный участок)																								
221	Старший кладовщик												2	1		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
222	Мастер РСУ												2	2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
223	Начальник РСУ												2	1		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
224	Транспортный мастер																	да	да	нет	нет	нет	нет	нет
225	Кровельщик	2		2	2									3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	нет	нет
226	Маляр	3.2		2	2									3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	нет	нет
227	Штукатур-маляр	3.2		2	2									3.1		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	нет	нет
228	Плотник			2	2									3.1		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	нет	нет
229	Каменщик-бетонщик			2	2			2						3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	нет	нет
230	Каменщик			2	2			2						3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	нет	нет
231	Бетонщик			2	2			2						3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	нет	нет
232	Облицовщик-плиточник			2	2			2						3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	нет	нет
233	Облицовщик синтетическими материалами	2		2	2			2						3.2		3.2	3.2	да	да	нет	нет	нет	нет	нет
ОБИР (отдел безопасности и режима)																								
234	Заместитель генерального директора												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
235	Заместитель начальника ОБИР												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
236	Инженер бюро режима												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
237	Инспектор по экономической безопасности												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
238	Начальник бюро защиты государственной тайны												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
239	Техник бюро защиты государственной тайны																	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
240	Начальник бюро пропусков																	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
241	Дежурный бюро пропусков																	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
242	Сторож																	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
ПЗО (планово-экономический отдел)																								
243	Заместитель генерального директора												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
244	Зам.начальника ПЗО												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
245	Старший экономист												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
246А	Экономист												2			2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
247А	Экономист																	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
(246 А)																		нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
248А	Экономист																	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
(246 А)																		нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
249А	Экономист																	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
(246 А)																		нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
250А	Экономист																	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
(246 А)																		нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
251А	Экономист																	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
А)																							
252А	Экономист												2			2		2	нет	нет	нет	нет	нет
(246 А)																							
253	Ведущий инженер												2			2		2	нет	нет	нет	нет	нет

Дата составления:

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Председатель комиссии - Главный инженер

_____ (подпись)
 А.В. Пунев (ФИО)
 _____ (дата)
 04.06.2018

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель генерального директора по управлению персоналом

_____ (подпись)
 Золотарев Н.Н. (ФИО)

Начальник ООТ и ПБ

_____ (подпись)
 Шестерова М.А. (ФИО)

Начальник юротдела

_____ (подпись)
 Феоктистова С.К. (ФИО)

Главный механик-начальник РМУ

_____ (подпись)
 Власов В.С. (ФИО)

Главный энергетик

_____ (подпись)
 Жаворонков П.В. (ФИО)

Начальник ПСП

_____ (подпись)
 Вершинин А.И. (ФИО)

Главный метролог

_____ (подпись)
 Золотарев Е.Н. (ФИО)

Заместитель начальника ОК ОТ и З по кадрам, подготовке кадров-начальник НИЛ

_____ (подпись)
 Храмова Е.Г. (ФИО)

Председатель ППО

_____ (подпись)
 Мосина О.В. (ФИО)

Заместитель председателя ППО

_____ (подпись)
 Шихалева И.Л. (ФИО)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

_____ (подпись)
 Порожнякова Е.А. (ФИО)
 _____ (дата)

3858

(№ в реестре экспертов)