Акционерное общество «Химический завод «Планта» AO «ХЗ «Платна»

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

А.В. Лунев

«<u></u> » ноября 2017г.

Техническая политика

технологического совершенствования производства специальной продукции

Нижний Тагил 2017г.

Техническая политика

технологического совершенствования производства специальной продукции

1. Общие положения

Техническая политика — это генеральная линия, проводимая руководством предприятия в области совершенствования производства, повышения качества продукции, организационно-технического развития производства.

Техническая политика определяет и конкретизирует требования к совершенствованию технологической документации с целью снижения трудоемкости изготовления изделий, увеличения стойкости инструмента и повышения качества продукции.

Техническая политика разработана на основе действующей конструкторской документации, предоставленной головным разработчиком и ВП Минобороны России, разработанной, утвержденной и согласованной с ВП технологической документации, ГОСТов, ОСТов и стандартов организаций, применяется с момента утверждения генеральным директором до внесения изменений или отмены.

2. Цели и задачи технической политики

2.1 Цель:

Надежное и беспрерывное обеспечение нитроклеем АК-20 ТУ 6-10-1293-78 производства специальной продукции.

- 2.2 Задачи:
- 2.2.1 Беспрерывное ведение работы производства специальной продукции за счет оптимального выбора материалов.
- 2.2.2 Подбор нитроклея АК-20 ТУ 6-10-1293-78 для повышения качества изготавливаемой продукции и технологичности производственного процесса для обеспечения технических требований конструкторской документации.
- 2.2.3 При выборе нитроклея АК-20 ТУ 6-10-1293-78 учитывать требования нормативной и конструкторской документации в процессе изготовления изделий, а так же требования предъявляемые к готовой продукции.
- 2.2.4 Определение необходимых физико-химических показателей нитроклея АК-20 ТУ 6-10-1293-78 влияющих на прочность лакокрасочного покрытия и внешний вид покрытия после высыхания.

3. Обоснование и планирование выбора изготовителя

Обоснованием для выбора нитроклея АК-20 ТУ 6-10-1293-78, обеспечивающего выполнения требуемых задач, являются следующие физико-химические параметры:

- кислотное число водной вытяжки (табл.1 ТУ 6-10-1293-78) должно быть не более 0,2 мг КОН/г клея;
- условная вязкость при температуре $(20,0\pm0,5)$ ⁰C по вискозиметру типа B3-246 с диаметром сопла 6,0 мм (табл.1 ТУ 6-10-1293-78) должна быть не менее 60 с;
- время высыхания при температуре (20 ± 2) ⁰C, до степени 3, должно быть не более 0,5 ч;
- прочность приклеивания к древесине должна быть не менее 639/69 Н/кгс/на 1 м длины.

В соответствии с технологическими процессами изготовления серийных изделий, утвержденных главным инженером Общества и согласованных с ВП Минобороны России, учитывая мероприятия, проведенные на основании опытных работ и многолетнюю практику, был отобран нитроклей АК-20 ТУ 6-10-1293-78 изготовленный ООО «Челябинский лакокрасочный завод «Фест ПРО».

Применение нитроклей АК-20 ТУ 6-10-1293-78 изготовленного ООО «Челябинский лакокрасочный завод «Фест ПРО» является обязательным на период действия технической политики до внесения в нее изменений.

Главный технолог АО «ХЗ «Планта» *Обладите*Инженер-технолог ТО СП

Д.Б.Ковязин